



CHOCKFAST® ROUGE SG BULLETIN TECHNIQUE N°220

Révision : D - 02/2022

DESCRIPTION DU PRODUIT

La solution CHOCKFAST ROUGE SG est un produit de calage et scellement époxy 100 % solide haute performance qui est utilisé pour le scellement de grandes machines et pour supporter les plaques d'assises dans tous les types de fondations avec un espace de seulement 25 mm. Le CHOCKFAST ROUGE SG a des propriétés physiques extrêmement élevées et un retrait négligeable, faisant de lui le produit idéal pour le positionnement d'équipement aligné de manière critique avec des tolérances ajustées. Les compresseurs montés sur châssis, les extrudeuses, les turbines, les pompes, les moteurs et les rails de grue ne sont que quelques exemples d'équipement supportés par la solution CHOCKFAST ROUGE SG. Lors de l'utilisation de la solution CHOCKFAST ROUGE SG pour des applications de rails de grue, des joints d'expansion peuvent être placés tous les 3 m.

UTILISATION & AVANTAGE

La solution CHOCKFAST ROUGE SG possède les avantages suivants si on la compare aux produits de scellement traditionnel en ciment :

- Imperméable à l'huile et à l'attaque chimique
- Polymérisation au moins 3 fois plus rapide
- Unité préemballée
- Machine scellée en position d'alignement final
- Résistances physiques plus élevées
- Excellente adhérence sur métal et béton
- Insensible aux intempéries et aux cycles de gel/dégel
- Résistance à la fatigue supérieure

La solution CHOCKFAST ROUGE SG ne contient aucun diluant non réactif qui pourrait interférer avec le mécanisme de polymérisation ou qui pourrait provoquer une déperdition de produit pendant ou après la polymérisation. Les machines peuvent être positionnées dans leur hauteur finale avant la mise-en-œuvre, car le retrait est négligeable. Les alignements critiques sont maintenus pendant l'intervention sur les machines en raison de la grande stabilité dimensionnelle et la résistance au fluage et aux vibrations du CHOCKFAST ROUGE SG.

MISE EN OEUVRE

La solution CHOCKFAST ROUGE SG nécessite l'utilisation d'un mélangeur. Mélangez soigneusement le durcisseur et la résine en premier avant de les verser dans le mélangeur puis d'y ajouter les agrégats. Si un mélange très fluide est nécessaire, la proportion d'agrégats peut être réduite en conséquence.

La solution CHOCKFAST ROUGE SG polymérise rapidement par rapport aux scellements en ciment. Cela permet de réaliser des coulées épaisses sans provoquer des fissures souvent associées au scellement époxy à forte réaction exothermique. La solution CHOCKFAST ROUGE SG peut être utilisée pour toutes les épaisseurs supérieures à 25 mm, mais les coulées individuelles ne doivent généralement pas dépasser 100 mm d'épaisseur et 1,5 m de longueur.

La polymérisation et la fluidité de CHOCKFAST ROUGE SG seront quelque peu améliorées si les températures du matériau sont supérieures aux conditions ambiantes existantes énumérées ci-dessus.

Il est toujours bon de conserver le produit CHOCKFAST ROUGE SG dans un endroit bien protégé jusqu'à ce que le chantier soit entièrement préparé pour le mélange et l'application.

REMARQUE : la solution CHOCKFAST ROUGE PR630 est disponible et permet des coulées simples et profondes jusqu'à 460mm pour les projets de reconstruction en béton. Veuillez consulter les bulletin technique n°195

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

RÉSISTANCE EN COMPRESSION	125 MPa	ASTM C-579 (MOD)
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN COMPRESSION	13 583 MPa	ASTM C-579 (MOD)
RETRAIT LINÉAIRE	Non mesurable	ASTM D2566
COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE LINÉAIRE	$19,4 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ à 0 °C - 60 °C	ASTM D696
RÉSISTANCE EN FLEXION	33 MPa	ASTM C580
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	18 064 MPa	ASTM C580
RÉSISTANCE EN TRACTION	15 MPa	ASTM D638
RÉSISTANCE AUX CHOCS IZOD	0,32 N.m/cm	ASTM D258
RÉSISTANCE AU FEU	Autoextinguible	ASTM D635
TEMPÉRATURE DE SERVICE	Jusqu'à 60 °C	
DENSITÉ	2,12	

INFORMATIONS PRODUIT

VOLUME	45,3 litres
TEMPÉRATURE D'APPLICATION	13°C à 35°C
CONDITIONNEMENT (1 UNITÉ)	Résine : 9,05 L Durcisseur : 1,63 L Agrégats : 4 sacs 21 kg
CONDITIONNEMENT (1 UNITÉ)	Résine : 10,6 kg Durcisseur : 1,6 kg Agrégats : 84 kg
MASSE DE CONDITIONNEMENT	96,2 kg
TEMPS DE POLYMÉRISATION	24 à 48 heures à 21°C
DURÉE DE VIE DE L'UNITÉ OUVERTE	1 heure à 21°C
NETTOYAGE	Acétone
DURÉE DE VIE DE L'UNITÉ FERMÉE	2 ans dans des conditions de stockage à sec



9 ZA des 4 vents
95650 BOISSY L'AILLERIE

+33 1 34 66 96 96
contact@bmgpgroup.com
www.bmgpgroup.com