



## PHILLYBOND ORANGE BULLETIN TECHNIQUE N°197

Révision : B - 06/2021

### DESCRIPTION DU PRODUIT

La solution PHILLYBOND ORANGE est une pâte époxy à deux composants, conçue pour le scellement des bords exposés de CHOCKFAST dans les applications de tubes d'étambot. Elle est résistante à l'eau de mer et aux huiles de lubrification. Elle dispose d'une très bonne adhérence et d'une excellente souplesse sur une importante plage de températures. En raison de la consistance de sa pâte, elle peut être appliquée sans difficulté en épaisseur à la verticale, tout en étant facile à appliquer à la truelle et en offrant une surface de finition lisse.

### UTILISATIONS & AVANTAGES

Excellente pour sceller tout type d'espaces présentant à la fois des expansions et contractions mécaniques et thermiques. Elle adhère bien à l'acier, au laiton, mais aussi aux autres résines époxy et matériaux de calage époxy.

### MISE EN OEUVRE

L'adhérence de la solution PHILLYBOND ORANGE dépend essentiellement de la propreté de la surface, qui doit être sèche avant toute application. Les graisses, la rouille, les bavures et les peintures devront être enlevées avant la mise en œuvre. Il est conseillé d'essuyer la surface avec un solvant sec, de poncer ou de rectifier la zone, puis de répéter l'essuyage au solvant. Pour ce faire, utilisez des chiffons propres imbibés de solvant.

La solution PHILLYBOND ORANGE peut être appliquée sur des surfaces en acier recouvertes d'un apprêt antirouille.

Prenez des précautions particulières en appliquant la solution PHILLYBOND ORANGE sur des surfaces sur lesquelles du silicone a déjà été appliqué. La solution PHILLYBOND ORANGE n'adhérera PAS sur ces surfaces à moins que le silicone ne soit complètement retiré. La seule façon d'enlever complètement le silicone est de le brûler à l'aide d'un chalumeau.

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

RÉSISTANCE EN TRACTION	4,41 MPa	ASTM D 638
CONTRAINTE D'ADHÉRENCE	Sur acier – 3,91 MPa Sur laiton – 3,45 MPa Sur CHOCKFAST Orange – 3,88 MPa	
RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT SUR L'ACIER	2,92 MPa	ASTM D 1002
ALLONGEMENT	37,5 %	
VISCOSITÉ (MÉLANGE)	464 000 cP (consistance de la pâte)	
RAPPORT DU MÉLANGE	Par volume : 1 : 1	

## INFORMATIONS PRODUIT

COULEUR	Résine – Orange Durcisseur – Ambre Mélange – Orange
DURÉE DE VIE DE L'UNITÉ OUVERTE	3 heures à 21 °C
TEMPS DE POLYMÉRISATION	36 heures à 21 °C – Gel 5 heures 48 heures à 15 °C – Gel 7 heures
DURÉE DE VIE DE L'UNITÉ FERMÉE	2 ans
CONDITIONNEMENT (1 UNITÉ)	Résine : 1,7 L Durcisseur : 1,6 L
MASSE DU CONDITIONNEMENT	5,9 kg soit 3,8 litres



9 ZA des 4 vents  
95650 BOISSY L'AILLERIE

+33 1 34 66 96 96  
contact@bmgpgroup.com  
www.bmgpgroup.com