



CHOCKFAST® NOIR PR 610 GS BULLETIN TECHNIQUE N°117

Révision : D - 05/2021

DESCRIPTION DU PRODUIT

La solution CHOCKFAST NOIR est un mortier de résine époxy spécialement formulé pour être utilisé comme matériau de calage. Il s'agit d'une méthode rentable pour maintenir un alignement précis permanent des équipements critiques. La solution peut résister à des environnements sévères impliquant des chocs physiques et thermiques importants.

UTILISATIONS & AVANTAGES

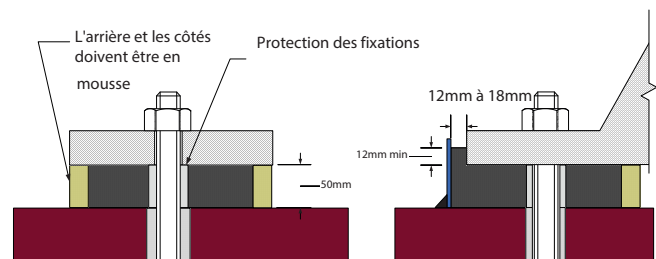
Ce produit unique est utilisé sous les moteurs à gaz et diesel, les compresseurs, les générateurs, les turbines, les moteurs, les pompes et d'autres types d'équipements. La CHOCKFAST NOIR est idéale pour une utilisation sous ces machines alternatives et rotatives fonctionnant à chaud, en raison de son excellente résistance au fluage et à la fatigue à des températures de fonctionnement élevées. Ce matériau n'a pas de retrait une fois polymérisé et présente l'avantage d'une grande résistance à la compression allié à une exceptionnelle résistance aux chocs. Les cales en résine fabriquées avec la solution CHOCKFAST NOIR réduisent les risques d'endommagement des roulements ou du vilebrequin, car elles (1) minimisent l'accumulation de chaleur sur les fondations, (2) assurent un alignement précis et un contact inégalé avec les plaques support, et (3) offrent un coefficient de friction élevé pour aider à maintenir les moteurs en place. L'excellente fluidité de la solution CHOCKFAST NOIR permet de remplir les cavités dans la zone de calage et de se conformer à toutes les irrégularités de surface.

DIMENSIONNEMENT

La solution CHOCKFAST NOIR a été conçue comme un matériau de calage liquide à coulée épaisse. Une profondeur de calage de 50 mm constitue la norme ; toutefois, des coulées plus fines ou plus épaisses peuvent être réalisées de manière adéquate. La cale de 50 mm surélève l'équipement au-dessus de la fondation sous-jacente, ce qui permet à l'air de circuler librement, réduisant ainsi les éventuels problèmes de bosses dans la fondation.

MISE EN OEUVRE

Construisez un moule de calage autour d'un ou plusieurs boulons d'ancrage en utilisant un matériau d'endiguement en mousse à cellules ouvertes sur trois côtés. Enveloppez la tige du boulon d'ancrage avec du ruban adhésif, recouvrez-la d'armaflex ou enduisez-la de graisse non fondue pour empêcher le CHOCKFAST d'y adhérer et pour sceller le trou du boulon. Placez une cornière à une distance de 12 mm à 18 mm du support de montage et scellez avec du calfeutrant. Pulvérissez le décoffrant sur la face intérieure du moule et sur le barrage métallique avant. Mélangez et versez l'époxy comme indiqué.



PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

RÉSISTANCE EN COMPRESSION	119 MPa	ASTM C-695 (Modified)
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN COMPRESSION	5 516 MPa	ASTM C-695 (Modified)
RETRAIT LINÉAIRE	0,00018 mm/mm (0,018%)	ASTM D-2566
COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE LINÉAIRE	$27 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ de 0°C à 60°C	ASTM D-696
RÉSISTANCE EN FLEXION	43 MPa	ASTM C-580
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	9 653 MPa	ASTM C-580
RÉSISTANCE EN TRACTION	20 MPa	ASTM D-638
RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT	34 MPa	FED-STD-406 (Method 1041)
RÉSISTANCE AUX CHOCS IZOD	0,23 N.m/cm	ASTM D-256
RÉSISTANCE AU FEU	Auto-extinguible	ASTM D-635
DENSITÉ	1,94	
DURETÉ BARCOL	55 (polymérisé)	ASTM D-2583

INFORMATIONS PRODUITS

COUVERTURE DE L'UNITÉ	4,3 L
TEMPÉRATURE D'APPLICATION	13°C à 35°C
CONDITIONNEMENT (1 UNITÉ)	Résine 4,5 L (8,3 kg) + durcisseur 0,34 L (0,34 kg)
MASSE DU CONDITIONNEMENT	9,5 kg
TEMPS DE POLYMÉRISATION	48 heures à 15°C 36 heures à 18°C 24 heures à 21°C 18 heures à 26°C
DURÉE DE VIE DE L'UNITÉ OUVERTE	45 min à 21°C
NETTOYAGE	Acétone
DURÉE DE VIE DE L'UNITÉ FERMÉE	18 mois



9 ZA des 4 vents
95650 BOISSY L'AILLERIE

+33 1 34 66 96 96
contact@bmgppgroup.com
www.bmgppgroup.com