



## REPAIR COMPOUND 6A BULLETIN TECHNIQUE N°110

Révision : D - 06/2021

### DESCRIPTION DU PRODUIT

La solution REPAIR COMPOUND est un mastic époxy à deux composants développé spécifiquement pour les applications de remplissage, de lissage et de dressage sur de nombreux supports (métaux, plastiques, bois ou béton). La consistance lisse et les excellentes propriétés anti-affaissement de la solution REPAIR COMPOUND la rendent idéale pour niveler les revêtements rugueux ou piqués, former des congés ou encore lisser les joints de soudure. La solution REPAIR COMPOUND est non toxique et ne contient aucun solvant. Elle possède une excellente résistance à l'eau douce, à l'eau salée, aux pétroles bruts et raffinés, à l'essence, au kérosène, etc.

### UTILISATION & AVANTAGES

La solution REPAIR COMPOUND est une solution idéale pour la réparation et la préparation des surfaces des coques, des réservoirs de stockage ou des dômes de sonar, mais aussi pour les applications (peinture, application de fibre de verre ou revêtement en caoutchouc) où toutes les soudures, les piquûres, les surfaces rugueuses ou les irrégularités doivent être lissées. L'utilisation de la solution REPAIR COMPOUND permet d'obtenir une surface résistante et uniforme qui permettra d'appliquer immédiatement tout type de revêtement.

Ses caractéristiques uniques d'application et de lissage permettent d'obtenir une surface de finition lisse. Si une finition supplémentaire est souhaitée, la résine époxy durcie peut immédiatement être sablée ou rectifiée. Les excellentes propriétés de biseautage facilitent l'obtention d'un profil de surface ou d'un lissage précis.

Les corps de pompe, les rouets, les caissons de prise d'eau, les boîtes de condensateur, etc., sont facilement et efficacement réparés avec la solution REPAIR COMPOUND. La solution peut également être utilisée pour d'autres applications : carénage de la coque et du pont corrodés ou inégaux, réparation des dommages causés par la cavitation, réparation et étanchéité des joints rivetés, etc. La solution REPAIR COMPOUND convient parfaitement aux opérations à proximité des équipements électriques sensibles, car elle ne contient pas de charges métalliques.

### PREPARATIONS DE SURFACE

L'adhérence de la solution REPAIR COMPOUND peut être significativement améliorée par le retrait de traces de graisse, de rouille, de tartre et de peinture de la surface avant application. Le sablage des surfaces métalliques selon la norme SSPC 10 (grenailage presque à blanc) est la préparation privilégiée. Toutefois, le sablage, le polissage ou l'écaillage manuel sont possibles pour de petites surfaces. La fibre de verre ou le bois non revêtus nécessitent un polissage ou un ponçage pour rendre la surface rugueuse et propre. Le composé peut être utilisé pour recouvrir d'anciens revêtements si la surface est légèrement abrasée par ponçage pour maximiser l'adhérence.

Retirez les éventuels films de graisse et d'huile en nettoyant soigneusement la surface à l'aide de chiffons propres imbibés d'acétone.

### INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Placez des quantités égales en volume de résine bleue et de durcisseur blanc sur une petite palette ou une planche à mortier à l'aide d'un couteau à mastic. Mélangez soigneusement les quantités égales jusqu'à l'obtention d'une couleur bleue uniforme et sans trace. Un mélange complet des deux composants est essentiel pour assurer un bon durcissement.

Le temps d'emploi du matériau mélangé est d'une heure à 22 °C. Cette durée augmente à basse température et diminue à haute température.

La solution REPAIR COMPOUND durcit et peut être parfaitement recouverte, rectifiée ou sablée en 6 heures à 21 °C. Un temps d'emploi de 8 heures peut s'avérer nécessaire pour une température de 10 °C. Humidifiez votre main ou votre outil pour faciliter le lissage. Nettoyez les outils et l'équipement avec un solvant sec type acétone.

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

RÉSISTANCE EN COMPRESSION	61 MPa	ASTM D695
RÉSISTANCE EN TRACTION	18 MPa	ASTM D638
DURETÉ	65-70 Shore D après 8 heures à 22°C 80-85 Shore D après 24 heures à 22°C	ASTM 4 2240
RÉSISTANCE AUX CHOCS IZOD	0,24 N.m/cm	
TEMPÉRATURE DE SERVICE	82°C	
DENSITÉ	1,45	ASTM D258

### INFORMATIONS PRODUIT

COULEUR	Résine : bleu Durcisseur : crème Mélange : bleu
RAPPORT DU MÉLANGE	1 : 1, par volume
COUVERTURE DE L'UNITÉ	6,8 litres
TEMPÉRATURE D'APPLICATION	Supérieure à 13 °C
TEMPS DE POLYMÉRISATION	Ponçage : 3 heures à 22°C Durcissement : 8 heures à 22°C Séchage complet : 24 heures à 22°C
DURÉE DE VIE DE L'UNITÉ MÉLANGÉE	70 min à 22 °C
NETTOYAGE	Acétone
CONDITIONNEMENT (1 UNITÉ)	Résine 3,2 L + Durcisseur 3,6 L
CONDITIONNEMENT (1 UNITÉ)	Résine 4,6 kg + Durcisseur 5,5 kg
MASSE DU CONDITIONNEMENT	11,3 kg
DURÉE DE VIE DE L'UNITÉ FERMÉE	18 mois dans un récipient fermé, conservé à une température comprise entre 10 °C et 32 °C (50 °F et 90 °F)



9 ZA des 4 vents  
95650 BOISSY L'AILLERIE

+33 1 34 66 96 96  
contact@bmgpgroup.com  
www.bmgpgroup.com